

# HENCO ЛАТУННЫЕ ПРЕСС ФИТИНГИ

RU



HEATING



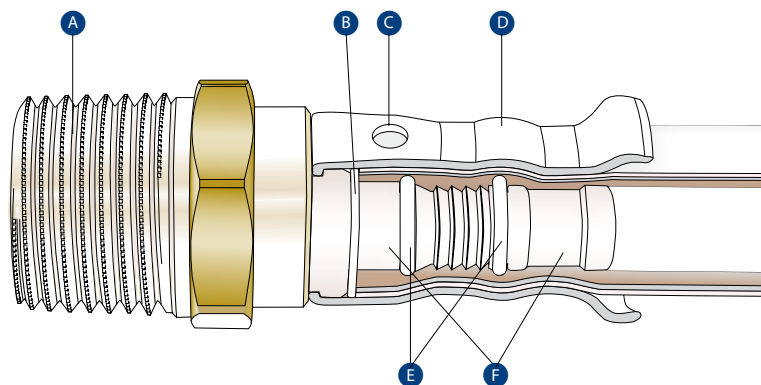
SANITARY



Your Connection to Perfection



# Для монтажа металлопластиковых трубопроводов Выбор Профессионалов!



- A** Корпус Фитинга
- B** Диэлектрическое кольцо
- C** Окна гильзы
- D** Гильза из нержавеющей стали
- E** EPDM уплотнения
- F** Ниппель

- ▶ Корпус сделан из коррозионностойкой латуни CW617N
- ▶ Гильза из коррозионно стойкой нержавеющей стали 1.4303 (AISI 305)
- ▶ Гильза непосредственно надета на корпус фитинга
- ▶ На конце гильзе есть манжета для отличного позиционирования пресс клещей
- ▶ Удлиненный ниппель для лучшего удержания трубы
- ▶ Два O-образных уплотнения из высокотемпературного каучука EPDM
- ▶ На гильзе расположены 3 окошка для визуального контроля качества монтажа
- ▶ Высокая точность изготовления всех компонентов фитинга, строгий контроль качества
- ▶ Использование для систем отопления, водоснабжения, кондиционирования

## Шаги для создания совершенного соединения.

### 1 ОТРЕЗАТЬ



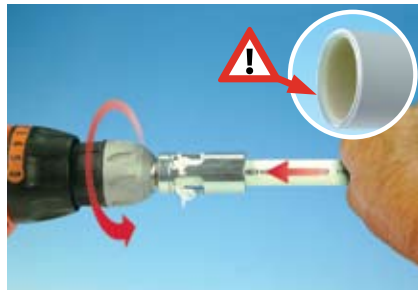
### 1. ОТРЕЗАТЬ

### 2. ОТКАЛИБРОВАТЬ

### 3. ОПРЕСОВАТЬ

- Всегда отрезайте трубу под углом 90°.
- Используйте калибратор Henco kalisreed для калибровки и снятия фаски с внутреннего и внешнего слоев трубы.
- Вставьте трубу в фитинг до упора, пока край трубы не покажется в окошках гильзы. Откройте клещи и поместите манжету фитинга в паз клещей. Держите пусковую кнопку инструмента нажатой до тех пор, пока не произойдет автоматический возврат поршня и клещи могут быть открыты.

### 2 ОТКАЛИБРОВАТЬ



### 3 ОПРЕСОВАТЬ



Сертификаты по всему миру подтверждают качество HENCO

10 лет гарантии, страховка 3 000 000 Евро



Your Connection to Perfection

